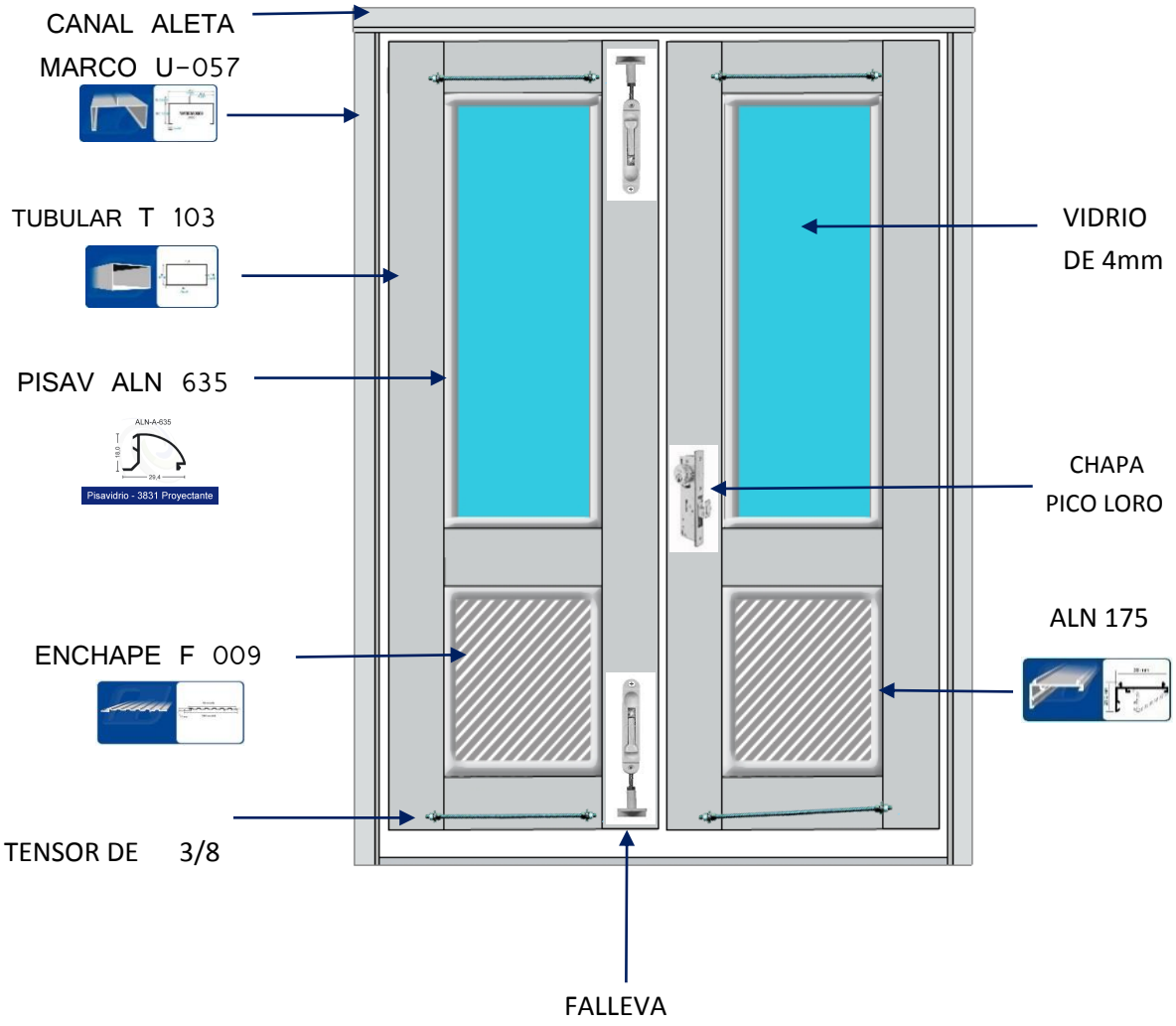
CONVENCIONES DE DISEÑO



Centro de
Industria y Construcción
Regional Tolima



TALLER PRACTICO # 1

Descripción:

Empleando las competencias adquiridas en el proceso de formación desarrollo el siguiente taller práctico para fortalecer y afianzar los resultados de aprendizaje de la Etapa productiva de la formación Técnico en carpintería en Aluminio.

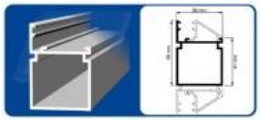
Realizar unión a 45° con perfil tubular 11-01 y escuadra expansiva para marco serie Europea Ref. 67-

ORDEN OPERACIONAL

1-Seleccionar Perfiles

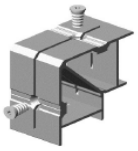
Aln Ref: 11-01

a



Escuadra Ref: 67-378298C.

b



Tornillo Torx Exagonal Av.

c



2- Medir,trazar,verificar y cortar dos Perfiles Aln 11-01 de 12 Cm de Longitud a 90°. Posteriormente tomar las dos secciones y cortar por uno de sus extremos a 45°.

d

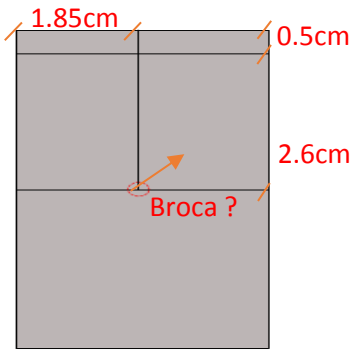


e



3- Tomar las dos sección del corte a 45° y realizar los trazos indicados por las caras opuestas al corte. Luego hallar según el diametro de la rosca del tornillo (Torx Exagonal) la broca correcta a utilizar para perforar y avellanar el punto indicado según la figura **f**.

f



4- Ensamblar las piezas utilizando los elementos de fijación y herramientas